



## ESPECIFICACIONES GENERALES DE EMPAQUE PARA PUERTAS PARA BAÑO

**Propósito:** Desarrollar los elementos óptimos de empaque para las puertas de baño que se envían a Lowe's.

### SECCIÓN I – REQUISITOS DE PRUEBAS DE TRÁNSITO

Se deben pasar los siguientes procedimientos de prueba:

#### Pruebas de Vibración e Impacto:

- Pruebas de vibración de acuerdo con los procedimientos ISTA .
- Las pruebas de impacto consisten en una caída libre rotativa. Se permite que la unidad caiga en caída libre tanto en la parte frontal como la parte posterior desde una posición vertical.

#### Pruebas de compresión horizontal:

- El producto empaque se debe someter a la prueba de compresión para identificar la presión máxima de sujeción que el producto soportará sin sufrir daño alguno. Una vez que se determine la presión máxima, la presión más baja de manejo que se necesita se debe seleccionar de alguna de las siguientes opciones:
  1. 750 psi = Nivel 1 de ajuste.
  2. 1000 psi = Nivel 2 de ajuste.
  3. 1800 psi = Nivel 3 de ajuste.
- La presión de manejo recomendada se debe comunicar usando el icono adecuado en la Sección IV.
- De preferencia, un producto debe poderse sujetar y manejar tanto en las configuraciones de la parte frontal a la parte posterior y de lado a lado. Sin embargo, si esto no es posible, el icono "Do Not Clamp" (No sujetar) en la Sección IV se debe colocar en la superficie apropiada para advertir a los operadores que no sujeten de ese lado.
- Las cajas tráiler se deben cargar de manera que se permita la orientación de sujeción recomendada.

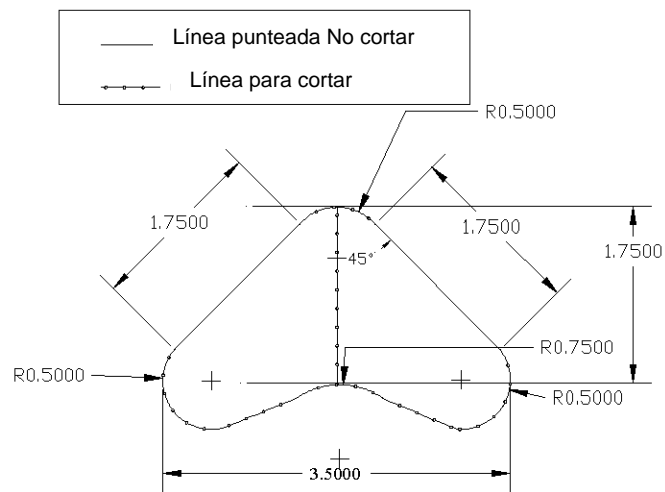
### SECCIÓN II – COMPONENTES DE EMPAQUE REQUERIDOS

#### Componentes internos del empaque:

- Superficies expuestas terminadas (pintado, recubrimiento o pulido) se deben proteger del corrugado o abrasión por medio de una barrera protectora adecuada como con rollo de espuma de poliuretano o poliburbuja, etc.
- Todos los componentes se deben asegurar y proteger adecuadamente para prevenir el movimiento del producto dentro de la caja master, es decir, que no haya contacto de metal con metal.

#### Orificios de acceso (cuando aplique, si se usa):

- Los orificios de acceso deben cumplir con las Especificaciones de los Orificios de Acceso de Lowe's y deben estar ubicados en áreas adecuadas para facilitar el manejo del producto en el Centro de Distribución y al nivel de la Tienda. El manejo manual no debe estar impedido por los componentes de la puerta o el empaque interno. Los orificios de acceso se deben usar en base al tamaño de la caja y las formas de manejo.



**Flejes de plástico (cuando sea aplicable, si se utilizan):**

- Ancho mínimo de = ½" (1.3 cm). El fleje debe ser de color blanco o semi-transparente.
- Si se utilizan clips de metal para asegurar los flejes de plástico, éstos deben estar libres de puntos o bordes filosos.

**Cintas para cerrar las cajas:**

- Mínimo de 1.9" (4.7 cm) de ancho. Si es necesario, se puede usar más de 1 tira de cinta de 1.9" de ancho.
- La cinta debe ser resistente al tiempo y tolerar distintas variaciones de clima. Se requiere la aplicación lisa y sin arrugas y que la cinta se extienda al menos 3" (7.6 cm) del lado de los paneles en la parte superior e inferior de la caja.

**Grapas (cuando sea aplicable, si se utilizan):**

- Las grapas deben estar espaciadas uniformemente y medidas adecuadamente de acuerdo al espesor del corrugado y deben permanecer seguras durante el transito. Se recomienda el uso de marcas de ubicación impresas en la caja para asegurar que se coloque el número correcto de grapas en el punto correspondiente.

**Pegamento:**

- El pegamento se debe aplicar uniformemente y debe ser a prueba de agua.

**Sección III - MERCANCÍA PALETIZADA**

**A. Protección de las esquinas:**

- ♦ Se debe colocar un tablero de ángulo rígido o material corrugado entre la cubierta adherente y el producto.

**B. Tarimas:**

- ♦ Las tarimas deben estar construidas con madera aserrada limpia y se debe medir para no permitir, o en lo mínimo posible, la salida del producto de la tarima.

## SECCIÓN IV – SÍMBOLOS DE MANEJO DEL EMPAQUE



### **Icono de sujeción y ajuste**

Use este icono del lado adecuado del panel cuando sujete el empaque. Inserte el número de ajuste correcto de presión (1, 2 ó 3)



### **Icono de No sujeción**

Use este icono del lado adecuado del panel cuando no se deba sujetar el empaque de dicho lado.